



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ «РОСНЕФТЬ»**  
(ОАО «НК «Роснефть»)

Почтовый адрес: Софийская наб., д. 26/1 г. Москва, 117997  
Юридический адрес: Софийская наб., д. 26/1 г. Москва, 115035  
Тел: (499) 517-88-99, факс: (499) 517-72-35  
e-mail: postman@rosneft.ru, http://www.rosneft.ru  
ОКПО 00044428, ОГРН 1027700043502, ИНН/КПП 7706107510/997150001

Руководителям дочерних обществ  
ОАО «НК «Роснефть»

(по списку)

от 06.04.2016 № АР-5484

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

*О перечне рекомендуемых  
к применению систем АКЗ и ОГЗ*

Уважаемые руководители предприятий!

В соответствии с поручением Президента Компании, блоком НиН проведена работа по изучению рынка производителей/поставщиков АКЗ и ОГЗ, проведен анализ применимости находящихся в обращении на рынке РФ систем АКЗ и ОГЗ, их технических характеристик и области применения, а также изучен опыт других организаций в части применения систем АКЗ и ОГЗ при строительстве опасных производственных объектов.

По результатам проведенной работы, составлены перечни рекомендуемых к применению при строительстве объектов нефтехимии и нефтепереработки систем антикоррозийной и огнезащиты.

Настоящим довожу до вас разработанные перечни указанных систем для использования их при строительстве объектов блока НиН.

Применение конкретной марки АКЗ и ОГЗ из прилагаемых перечней, должно осуществляться в строгом соответствии с Технологической инструкцией Компании «Антикоррозийная защита металлических конструкций (АКЗ) на объектах нефтегазодобычи, переработки и нефтепродуктообеспечения Компании» (П2-05 ТИ-0002), и порядком, доведенным письмом АР-40188 от 18.06.2015 (исключая указания по стоимости).

Ответственность за правильное применение систем АКЗ и ОГЗ, возлагаю на службы Заказчика, осуществляющие подготовку ТЗ на разработку Проектной документации, приемку документации от проектной организации, а также на КНИПИ, осуществляющие функции генерального проектировщика.

Приложения:

Перечни рекомендуемых к применению при строительстве объектов нефтехимии и нефтепереработки систем антикоррозийной защиты на 11 листах и огнезащиты на 1 листе

Директор Департамента  
нефтепереработки в ранге вице-президента

А.А. Романов

Исп. Метельков Олег Валерьевич  
Тел. +7 (499) 517-8888 доб.66756

**Перечень рекомендуемых к применению при строительстве объектов  
нефтехимии и нефтепереработки систем антикоррозийной защиты.**

№ п/п	Грунтовочный слой		Промежуточный слой		Финишный слой		Ориенти- ровочная толщина системы покрытия, мкм	Срок службы лет <sup>1</sup>	Макроклима- тический район по ГОСТ 15150
	Марка	Ориенти- ровочная толщина, мкм	Марка	Ориенти- ровочная толщина, мкм	Марка	Ориенти- ровочная толщина, мкм			
<b>ООО «Антикоррозионные защитные покрытия»</b>									
1	«АКРУС-ЭПОКС»	60	«АКРУС-ЭПОКС С»	120	«АКРУС-ПОЛИУР»	60	240	Б	УХЛ
2	«АКРУС-ЭПОКС С»	140	-	-	«АКРУС-ПОЛИУР»	60	200	С	УХЛ
3	«АКРУС-ЭПОЦИНК»	80	«АКРУС-ЭПОКС С»	140	«АКРУС-ПОЛИУР»	80	300	Б	УХЛ,М
<b>ЗАО «АМЕС»</b>									
5	NORMAZINC SE	50	NORMASTIC 405 AL	140	NORMADUR 65 HS	50	240	Б	УХЛ1,ХЛ1
6	NORMASTIC 405 AL	125	NORMASTIC 405 AL	125	NORMADUR 65 HS	50	300	Б	УХЛ1,ХЛ1
7	NORMASTIC 405 AL	125	NORMASTIC 405	-	NORMASTIC 405	125	250	Б	УХЛ1,ХЛ1
<b>ООО «АМВИТТРЕЙД»</b>									
8	Sika Permacor-2004 N	160	-	-	Sika Permacor-2330	80	240	Б	УХЛ1, ХЛ1
9	Sika Permacor-2204 VHS	160	-	-	Sika Permacor-2330	80	240	Б	УХЛ1, ХЛ1
10	Sika Permacor-2305 Rapid	160	-	-	Sika Permacor-2330	80	240	Б	УХЛ1,ХЛ1
11	Sika Permacor-2311 Rapid	50	Sika Pennacor-2215 EG- VHS	120	Sika Permacor-2330	70	240	Б	УХЛ1, ХЛ1
12	Sika Permacor-2305 Rapid	80	Sika Unitherm ACE	400	Sika Permacor-2330	80	560	Б	В)
13	-	-	Sika Unitherm ACE	400	-	-	400	Б	УХЛ1,ХЛ1

ООО «Акзо Нобель»									
16	Interzinc 52	50-70	Intercure 200 HS	130-190	Interthane 990/ Interthane 990SG	50-75	240-320	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1,ОМ1
17	Intercure 200	80-100	Intercure 200 HS	150-160	Interthane 990/ Interthane 990SG	50-75	280-320	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
18	Intercure 200 HS	160-200	-	-	Interthane 990/ Interthane 990SG	50-75	200-275	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
19	Interseal 670HS	100-130	Interseal 670HS	100-130	Interthane 990/ Interthane 990SG	50-75	250-320	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
20	Interzinc 52	50-100	-	-	Interthane 990/ Interthane 990SG	50-125	160-225	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
21	Interseal 1052	100-130	Interseal 1052	100-130	Interthane 990/ Interthane 990SG	50-75	250-320	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
22	Interzinc 52	50-75	Intergard 475HS	130-170	Interthane 990/ Interthane 990SG	50-75	230-320	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
Примечание - Все схемы можно использовать без финишного слоя для окраски внутренних поверхностей конструкций									
WILCKENS Farben GmbH, ГЕРМАНИЯ									
23	Eposist 2000 (LT, SI)	100-120	Eposist 2000 (LT, SI)	100-120	Wilkotan BTD (DB)	50-60	250-300	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1
24	Wilkozinc Primer HB	40-60	Wilkorox MP DB (EG)	100-150	Wilkotan BTD (DB)	50-60	200-290	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
25	Wilkorox non zinc EPP	25-40	Eposist HBS (SI)	110-200	Wilkor BTD	50-60	185-300	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
ЗАО НПХ ВМП									
28	ЦИНОТАН	80	ПОЛИТО Н-УР	60	ПОЛИТОН-УР (УФ)	60	200	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
29	ЦИНОТАН	80	-	-	ПОЛИТОН-УР	80	160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
30	ЦИНОТАН	80	-	-	АЛЮМОТАН	80	160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
31	ЦИНОТАН	80	-	-	ВИНИКОР-62	80	160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
32	ЦИНЭП	40	ИЗОЛЭП-raio	100	ПОЛИТОН-УР (УФ)	60	200	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
33	ЦИНЭП	40	-	-	ИЗОЛЭП-mio	100	140	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
34	цвэс	80	ПОЛИТОН-УР	60	ПОЛИТОН-УР (УФ)	60	200	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
35	цвэс	80	-	-	ВИНИКОР-62	80	160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
36	ИЗОЛЭП-primer	80	ИЗОЛЭП-mio	80	ПОЛИТОН-УР (УФ)	60	220	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
37	ИЗОЛЭП-primer	80	-	-	ПОЛИТОН-УР (УФ)	60	140	С	У1,УХЛ1,ХЛ1
38	ИЗОЛЭП-mastic	160	-	-	ПОЛИТОН-УР (УФ)	60	220	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
39	ВИНИКОР-061	80	-	-	ВИНИКОР-62	120	200	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
40	Грунт-эмаль ВИНИКОР	80	-	-	Грунт-эмаль ВИНИКОР	80	160	с	У1,УХЛ1,ХЛ1

ООО «Велесгард»									
41	WG-Феррогальваник	80-100	WG-Велефлекс	80-100	WG-Сулакавер/ WG-Сулакавер AG	60	220-240	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
42	WG-Феррогальваник	80	WG-Велефлекс	80	-	-	160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
43	WG-Феррогальваник	80-100	-	-	WG-Сулакавер/ WG-Сулакавер AG	60	140-160	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1
44	WG-Феррогальваник	80	WG-Велефлекс АК	80	WG- Сулакавер АК	80	240	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
45	WG-Феррогальваник	80	WG-Велефлекс А К	80	-	-	160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
46	WG-Феррогальваник	80	-	-	WG- Сулакавер А К	60-80	140-160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
ООО "Гамма Индустриальные Краски"									
51	Грунтовка " Гамма Эпицинк -027	60-80	Грунтовка "Эпипрайм - 046"	110-130	Эмаль "Гамма -УР-11 марка А"	50	220-260	Б	УХЛ1
52	Грунтовка "Эпипрайм - 046"	140	-	-	Эмаль "Гамма- УР-11 марка Б "	60	200	С	УХЛ1
53	Грунтовка "Эпипрайм - 046 "	150	-	-	Эмаль "Гамма- УР-11 марка Б"	50-100	200-250	С	УХЛ1
ООО «Индустриальные покрытия»									
54	Masseporox /Cine	60-80	Masscopoxy 1264	100-120	Masscopur 14	40-60	200 - 260	Б	УХЛ1, ХЛ1
55	Masscopoxy 1264	150-200	-	-	Masscopur 14	40-60	190-260	Б	УХЛ1,ХЛ1
ООО «Йогун Пэйитс»									
57	Barrier 80	70-80	-	-	Hardtop Flexi	110-120	180-200	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
58	Barrier ZEP	80	-	-	Hardtop Flexi	120	200	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
59	Barrier ZEP	65-75	Penguard Express	100	Hardtop XP	65	230-240	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
60	Barrier 80	50-60	Penguard Universal	120	Hardtop Optima	60	230-240		У1,ХЛ1,УХЛ1
61	Penguard Express ZP	120	Penguard Express MIO	110	Hardtop XP	50	280	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
62	Penguard Express ZP	230			Hardtop XP	50	280	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
63	Jotamastic 80 A1	75	Jotamastic 80 A1	75	Hardtop XP	50	200	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
64	Jotamastic 80 A1	150			Hardtop XP	50	200	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
65	Barrier 80	50-60	Penguard Express MIO	200-210	Hardtop XP	60	310-330	Б	ОМ1,ТМ1
66	Barrier 80	70-80	Penguard Express	100-110	Hardtop Flexi	60	230-240	Б	УХЛ1,ОМ1, ТМ1
67	Barrier 80	50-60	Penguard Express	130-140	Hardtop Flexi	50	230-240	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
Системы 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67 можно применять для окрашивания внутренних поверхностей без финишного слоя									

ООО «КРАСКОМ»									
68	Prozinc PU Primer	80	Promica PU Barrier	80	Procoat AP 259 SC	50-80	210-240	Б	У1,ХЛ1, УХЛ1,ОМ1
69	Prozinc PU Primer	80	-	-	Promica PU Barrier	80	160	Б	У1,ХЛ1, УХЛ1,ОМ1
70	Pro core PU 167 Primer	80	Promica PU Barrier	80	Procoat AP 259 SC	50-80	210-240	Б	У1,ХЛ1, УХЛ1,ОМ1
71	Prozinc PU Primer	60	Promica PU Barrier	60	Procoat AP 259 SC	60	180	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
72	Prozinc PU Primer	80	-	-	Procoat AP 259 SC	60-100	140-180	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
73	Procore PU 167 Primer	80	-	-	Procoat AP 259 SC	80	160	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
74	Procoat AP 259 SC	60	-	-	Procoat AP 259 SC	60	120	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
75	Дюропокс Праймер 55	50-70	Дюропокс ДТМ 70	130	Изопур Финиш 80	50	230-250	Б	У1,ХЛ1, УХЛ1,ОМ1
76	Дюропокс Праймер 55	50-70	-	-	Дюропокс ДТМ 70	75-100	125-170	Б	У1,ХЛ1, УХЛ1,ОМ1
77	Дюропокс ДТМ 70	90-100	Дюропокс ДТМ 70	90-100	Изопур Финиш 80	50	230-250	Б	У1,ХЛ1, УХЛ1,ОМ1
78	Дюропокс ДТМ 70	90-100	-	-	Дюропокс ДТМ 70	90-100	180-200	Б	У1,ХЛ1, УХЛ1-, ОМ1
79	Дюропокс ДТМ 70	90-100	-	-	Изопур Финиш 80	50-60	140-160	Б	У1,ХЛ1,УХЛ1
ЗАО «НПК «КОРРЗАЩИТА»									
86	«УНИПОЛ» марка АМ	80	-	-	«УНИПОЛ» марка АМ	80	160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
87	«УНИПОЛ» марка АМ	50	-	-	«УНИПОЛ» марка АМ	50	100	С	У1,УХЛ1,ХЛ1
88	«УНИПОЛ» марка АЦ	50	«УНИПОЛ» марка АМ	80	«УНИПОЛ» марка АМ	80	210	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
89	«УНИПОЛ» марка АЦ	80	«УНИПОЛ» марка АМ	80	«УНИПОЛ» марка АМ	80	240	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1,ОМ1
90	«УНИПОЛ» марка В-СЭ	80	-	-	«УНИПОЛ» марка В-СЭ	80	160	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1,ОМ1
91	«УНИПОЛ» марка В-СЭ	100	-	-	«УНИПОЛ» марка В-СЭ	100	200	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1,ОМ1

## ООО «НПО «Лакокраспокрытие»

92	Грунт-эмаль I-НОВАКС® 14239	70-75	-	-	Грунт-эмаль НОВАКС® 14239	70-75	140-150	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
93	Грунт-эмаль НОВАКС® 13202 (Грунт-эмаль НОВАКС® 13340)	40-50	-	-	Грунт-эмаль НОВАКС® 13202 (Грунт-эмаль НОВАКС® 13340)	40-50	80-100	С	У1,УХЛ1,ХЛ1
94	Грунт-эмаль НОВАКС 11201	40-50	-	-	Грунт-эмаль НОВАКС 11201	40-50	80-100	С	У1,УХЛ1,ХЛ1
95	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC	130-180	-	-	Эмаль НОВАКС® 13524	50-60	180-240	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
96	Антикоррозионная грунт- эмалевая композиция ГРЭМИРУСТ® BC	130-180	-	-	Эмаль НОВАКС® 13524	50-60	180-240	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1
97	Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк	50-60	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC	60-120	Эмаль НОВАКС® 13524	50-60	160-240	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
98	Грунтовка НОВАКС® 03173 Цинк	50-60	Грунтовка НОВАКС® 03339 (Грунтовка НОВАКС® 03442)	60-120	Эмаль НОВАКС® 13341 (Эмаль НОВАКС® 13524)	50-60	160-240	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
99	Грунтовка НОВАКС® 03173 Цинк	70-80	Грунтовка НОВАКС® 03339 (Грунтовка НОВАКС® 03442)	110-120	Эмаль НОВАКС®13341 (Эмаль НОВАКС® 13524)	60-80	240-280	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1, ОМ1
100	Грунтовка НОВАКС® 02227 Цшгк	70-80	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC	110-120	Эмаль НОВАКС® 13524	60-80	240-280	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1,ОМ1

АО «Морозовский химический завод»									
104	Армокот01	50	Армокот 1100	70	Армокот F100	70	190	Б	УХЛ1, ХЛ1
105	Армокот F100	110	-	-	Армокот F100	100	210	Б	УХЛ1, ХЛ1
106	Армокот S70	120	-	-	Армокот S70	120	240	Б	УХЛ1, ХЛ1
ООО «ОЗ-Коутингс»									
107	ТРИОКОР ЦИНК 1700	60-90	ТРИОКОР МАСТИК 4500	120-160	ТРИОКОР ФИНИШ 5500	50-70	230-320	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
108	ТРИОКОР МАСТИК 4500	150-200	-	-	ТРИОКОР ФИНИШ 5500	50-60	200-260	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
109	ТРИОКОР ЦИНК 1700	60-90	ТРИОКОР МАСТИК 4500	120-130	ТРИОКОР ФИНИШ 5500	50-60	230-280	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
			ТРИОФЛЕЙМ АК 7700	По проекту					
110	HEMPADUR ZINC 17360	70-80	ТРИОКОР МАСТИК 4500	120-140	ТРИОКОР ФИНИШ 5500	50-60	240-280	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
111	HEMPADUR FAST-DRY 15560	80-100	ТРИОКОР МАСТИК 4500	110-130	ТРИОКОР ФИНИШ 5500	50-60	240-290	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
112	STELPANT-PU-ZINC	80-90	ТРИОКОР МАСТИК 4500	110-130	ТРИОКОР ФИНИШ 5500	50-60	240-280	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
Все системы могут использоваться для окрашивания поверхностей, не подверженных УФ-излучению, без финишного слоя									
ООО «Пластик-Строймаркет»									
113	UNIVERSUM Грунтовка П 10 Цинк	80	-	-	UNIVERSUM Эмаль УР 7011	120	200	Б	УХЛ1, ХЛ1
114	UNIVERSUM Грунтовка ЭП 0130 Цинк	80	UNIVERSUM Эмаль УР 1011	100	UNIVERSUM Эмаль УР 1011	100	280	Б	УХЛ1, ХЛ1
115	UNIVERSUM Грунтовка ЭП 0130 Цинк	80	UNIVERSUM Эмаль ЭП 5003	120	UNIVERSUM Эмаль УР 1011	50	250	Б	УХЛ1, ХЛ1
122	Грунт-шпатлевка «БиЭМ» ЭП-ООЮ	70	-	-	Эмаль эпоксидная «БиЭМ» БЭП-43	90	160	Б	У1, ХЛ1, УХЛ1
123	Грунт-шпатлевка «БиЭМ» ЭП-ООЮ	70	Грунт-шпатлевка «БиЭМ» ЭП-ООЮ	70	Эмаль эпоксидная «БиЭМ» БЭП-43	90	230	Б	У1, ХЛ1, УХЛ1
ООО «ПРИМАТЕК»									
124	Primacor LG Microzinc	60	Primapox Metalcoat MRS	120	Primatan Top 40	< 60	240	Б	УХЛ1, ХЛ1
125	Primapox ST - LT	100	Primapox Metalcoat MRS	80	Primatan Top 55	60	240	Б	УХЛ1, ХЛ1
126	Primapox Rapid Primer	100	-	-	Primapox Metalcoat MRS	100	200	Б	УХЛ1, ХЛ1
127	Primapox ST - LT	140	-	-	Primatan Top 55	60	200	Б	УХЛ1, ХЛ1

ООО «Завод ВДМ «Пигмент»									
128	ЭпоксиКоуг Цинк	80	ЭпоксиКоут-064	120	Урпейнт	80	280	Б	УХЛ1,ХЛ1
130	ЭпоксиКоут-064	70-110	-	-	Урпейнт	50	120-160	С	УХЛ1, ХЛ1
ООО «ЮТГ Индастриз»									
131	SIGMAZINC I09HS	50-75	SIGMAFAST 278	120-150	SIGMADUR 520	50	220-275	Б	ХЛ1,УХЛ1
132	SIGMAFAST 278	200-220	-	-	SIGMADUR 520	50	250-270	Б	ХЛ1,УХЛ1
Примечания									
1 Системы №131 и №132 могут использоваться без финишного слоя SIGMADUR 520 для внутренних (без воздействия УФ-излучения) поверхностей металлических конструкций.									
2 Грунтовочный слой SIGMAFAST 278 системы №132 допускает нанесение в два слоя, при этом ориентировочная толщина каждого из них составляет 100 мкм.									
3 Для получения высокой степени блеска в системах №131 и №132 возможно использование финишного покрытия версии SIGMADUR 550.									
«НПО РОКОР»									
135	Грунтовка МЕТАКОР- 017 серая	80	Эмаль РОКОР-5095 белая	80	Эмаль РОКОР-5010 белая	80	240	Б	УХЛ1
136	Грунтовка МЕТАКОР- 017 серая	80	Эмаль РОКОР-5095 серая	80	-	-	160	Б	УХЛ1
137	Грунтовка МЕТАКОР- 017 серая	80	Эмаль РОКОР-5095 серая	80	Эмаль РОКОР-5010 серая	80	240	Б	УХЛ1
ООО «Разноцвет»									
138	Грунтовка УР-0446 «Уретан-Антикор»	80-90	Эмаль УР-1529 «Уретан-Антикор»	80-90	Эмаль АК-1530 «Разноцвет»	80-90	240-270	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
139	Грунтовка УР-0446 «Уретан-Антикор»	80-90	Эмаль УР-1529 «Уретан-Антикор»	50-60	Эмаль АК-1530 «Разноцвет»	50-60	180-210	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
140	Грунтовка АК-0445 «Разноцвет»	80-90	Эмаль УР-1529 «Уретан-Антикор»	80-90	Эмаль АК-1530 «Разноцвет»	80-90	240-270	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1



ООО «Завод лакокрасочных материалов «Снежинка»									
152	Грунтовка «СК-ПРОТЕКТ»	70-80	-	-	Эмаль «СК-ПРОТЕКТ»	70-80	140-160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
153	Грунтовка «СК-ПРОТЕКТ»	90-100	-	-	Эмаль «СК-ПРОТЕКТ»	90-100	180-200	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
Stelpant GmbH (Germany)									
155	Stelpant-PU-Zinc	80	Stelpant-PU-Mica HS	80	Stelpant-PU-Mica UV (Stelpant-2K-PU-Mica UV)	80	240	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
156	Stelpant-PU-Zinc	50	Stelpant-PU-Mica HS	80	Stelpant-PU-Mica UV (Stelpant-2K-PU-Mica UV)	80	210	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
157	Stelpant-PU-Zinc	90	-	-	Stelpant-PU-Mica UV (Stelpant-2K-PU-Mica UV)	80	180	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
158	Stelpant-PU-Zinc	80	-	-	Stelpant-PU-Mica HS	80	160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
159	Stelpant-PU-Zinc	80	-	-	Stelpant-PU-CoverUV (Stelpant-2K-PU-CoverUV)	50	140	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
160	Stelpant-PU-Zinc	50	-	-	Stelpant-PU-Mica UV (Stelpant-2K-PU-Mica UV)	80	130	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
161	Stelpant-PU-Zinc	80	Stelpant-PU-Mica HS	60	Stelpant-PU-Mica UV (Stelpant-2K-PU-Mica UV)	80	200	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
162	Stelpant-PU-Oxid	80	Stelpant-PU-Mica HS	80	Stelpant-PU-Mica UV (Stelpant-2K-PU-Mica UV)	80	240	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1
163	Stelpant-PU-Oxid	80	-	-	Stelpant-PU-Mica UV (Stelpant-2K-PU-MicaUV)	80	160	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
164	STEELCOAT-P-100	80	STEELCOAT-T-200	80	STEELCOAT-C-300	80	240	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
165	STEELCOAT-P-100	80	-	-	Stelpant-PU-Mica UV (Stelpant-2IC-PU-Mica UV)	80	160		
166	Stelpant-PU-Zinc	80	-	-	Силотерм ЭП-6	1400-1500	1480-1580	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
167	Stelpant-PU-Zinc	80	Stelpant-PU-Mica HS	80	Силотерм ЭП-6	1400-1500	1560-1660	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1
Примечание - Грунтовку в системах 156, 160 следует перекрывать последующим слоем в заводских условиях; система 158 предназначена для поверхностей, не подверженных УФ излучению.									

ООО «Производственная Компания «Техпромсинтез»									
172	-	-	-	-	ПРИМ ПРОМКОР различных марок	150	150	С	УХЛ1,ХЛ1
173	-	-	-	-	ПРИМ ПЛАТИНА различных марок	150	150	Б	УХЛ1, ХЛ1
174	ПРИМ ПЛАТИНА Праймер	60-80	ПРИМ ПЛАТИНА ВН	110-130	PRIM URETAN Coat PN	50	240	Б	УХЛ1,ХЛ1
175	ПРИМ ПЛАТИНА Праймер	60-80	-	-	ПРИМ ПЛАТИНА различных марок	160-180	240	Б	УХЛ1,ХЛ1
176	ПРИМ ПЛАТИНА БК	190	-	-	PRIM URETAN Coat PN	50	240	Б	УХЛ1,ХЛ1
177	PRIM PLATINA Primer ZR	60-80	ПРИМ ПЛАТИНА ВН	110-130	PRIM URETAN Coat PN	50	240	Б	УХЛ1,ХЛ1
ООО «ТЕКНОС»									
178	Teknozinc 90 SE	60	-	-	Teknodur Combi 3560-05	100	160	Б	УХЛ1
179	Stelpant-PU-Zinc	80	-	-	Teknodur Combi 3560-05	100	160	Б	УХЛ1
180	Stelpant-PU-Zinc	80	-	-	Teknoplast Primer 7	120	200	Б	УХЛ1
181	Teknoplast Primer 7 МИОХ	120	-	-	Teknoplast Primer 7	120	240	Б	УХЛ1
182	Teknopox Primer 4	100-120	-	-	Teknodur Combi 3560-05	100	200-220	Б	УХЛ1
183	Inerta Mastic	180	-	-	Teknodur Combi 3560-05	100	280	Б	УХЛ1
184	Teknopox Primer 4	120	-	-	Teknopox Primer 4	120	240	Б	УХЛ1
185	Teknozinc 90 SE	60-80	Teknoplast Primer 7	130-180	Teknodur 0050	50-60	240-320	Б	УХЛ1
186	Teknozinc 90 SE	60-80	-	-	Teknoplast Primer 7	130-180	190-260	Б	УХЛ1
187	Teknoplast Primer 7	90	Teknoplast Primer 7	90	Teknodur 0050	60	240	Б	УХЛ1
188	Teknoplast Primer 7	100	-	-	Teknodur Combi 3430	120	220	Б	УХЛ1
ООО «Тиккурила»									
190	Темацинк 77	80	-	-	Темадур СЦ 50	120	200	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
191	Темацинк 77	80	-	-	Темадур ХБ 50	80	160	Б	УХЛ1,ХЛ1
192	Темацинк 77	80	Темакоут ГПЛ-С Праймер	100	Темадур 50	60	240	Б	УХЛ1,ХЛ1
193	Темацинк 77/99	40	Темакоут ГПЛ-С Праймер/МИО	150	Темадур 50	50	240	Б	У1
194	Темацинк 77	80	-	-	Темакоут ГПЛ-С Праймер	100	180	Б	УХЛ2
197	Темапрайм ЕЕ	60-80	-	-	Темалак АБ 70	60-80	120-160	С	У1,УХЛ1,ХЛ1
198	Теманил МС Праймер	100	-	-	Темакрил АР 50	60	160	Б	УХЛ1, ХЛ1

ООО «Фабрика «Краски Хсми»									
199	ФЕРРА-ЭП-018	90-110	-	-	ФЕРРА -УР-720	50-70	140-180	С	УХЛ1.
200	ФЕРРА®-ЭП-018	70-90	ФЕРРА^ЭП-? 18	90-110	ФЕРРА®-УР-720	55-65	215-265	Б	УХЛ1.
201	ФЕРРА®-1006-Экспресс	70-90	-	-	ФЕРРА^ЮОб-Экспресс	70-90	140-180	С	УХЛ1.
ЗАО «ХЕМПЕЛЬ»									
202	HEMPADUR FASTDRY 15560	80-100	HEMPADUR 47200	100-120	HEMPATHANE HS 55610	60-80	260-280	Б.	У1,УХЛ1,ХЛ1
203	HEMPADUR MASTIC 45880	150-200	-	-	HEMPATHANE TOPCOAT T 55210	50-60	200-260	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
204	HEMPADUR ZINC 17360	50-80	HEMPADUR MASTIC 45880	130-150	HEMPATHANE TOPCOAT 55210	50-60	240-280	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
205	HEMPADUR TL/ZN 87260	70-80	HEMPADUR TL/87 EG 87280	70-80	HEMPATHANE TL87/RAL 87481	70-80	210-240	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1
206	HEMPADUR TL87/ZP 87431	70-80	HEMPADUR TL/87 EG 87280	70-80	HEMPATHANE TL87/RAL 87481	70-80	210-240	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
ООО «НПО «ХНМТех»									
207	АЦСК 80-01 «Кольчуга»	75-150	-	-	-	-	75-150	Б	УХЛ1,ХЛ1
208	АЦСК 80-02 «Кольчуга»	75-150	-	-	-	-	75-150	Б	УХЛ1,ХЛ1
209	АЦСК 80-01 «Кольчуга»	50-70	-	-	«Кольчуга-Ф»	150	200-220	Б	УХЛ1, ХЛ1
210	АЦСК 80-02 «Кольчуга»	50-70	-	-	«Кольчуга-Ф»	150	200-220	Б	УХЛ1,ХЛ1
CHEMISCHE INDASTRIE ERLANGER GmbH									
212	CHING-EP-zinc rich-primer 687.03 - 687.05	70-90	CHING-EP-miox intermediate coat 687.12-687.14	80 -100	CHING-PUR-miox top coat 687.30 - 687.74 или CHING-PUR-top coat 687.75- 687.99	80 - 100	230 - 260	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
213	СИ CHING-EP-primer 687.02, 687.06	№ п/п	Грунтовочный слой	Промежуточный слой	Финишный слой	80 - 100	240 - 270	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
214	Шероховатая оцинкованная поверхность (горяч, цинкование)		CHING-EP-miox intermediate coat 687.12-687.14	80-100	CHING-PUR-miox top coat 687.30-687.74 или CHING-PUR-top coat 687.75 - 687.99	80 - 100	160-180	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1

ЗАО «ЭМЛАК»									
215	Эмлак праймер цинк	80	Эмаль Эмакоут 5335	150	Эмаль Эматоп	50	280	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
216	Грунт- эмаль Эмакоут 7320В	60	Грунт- эмаль Эмакоут 7320В	60	Грунт- эмаль Эмакоут 7320В	60	180	С	У1,УХЛ1,ХЛ1
217	Эмлак праймер цинк	80	Эмапрайм SP	75	Эмапрайм SP	75	230	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
218	Эмапрайм SP	75	Эмапрайм SP	75	-	-	150	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
219	Эмаль Эмакоут 5337	120	Эмаль Эмакоут 5335	150	Эмаль Эматоп	50	320	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
220	Stelpant-Pu-Zink	80	Эмаль Эмакоут 5335	150	Эмаль Эматоп	50	280	Б	У1,УХЛ1,ХЛ1
ООО Завод «Краски КВИЛ»									
222	Грунтовка «УниЭпокс PRO ZN»	80	-	-	Грунт-эмаль УР-2К PRO	100	180	С	У1,УХЛ1,ХЛ1
223	Грунтовка «УниЭпокс PRO ZN»	80	Грунтовка «УниЭпокс PRO М»	100	Эмаль УР-2К PRO	60	240	Б	У1,УХЛ1, ХЛ1
224	Грунтовка «УниЭпокс PRO М»	120	-	-	Эмаль УР-2К PRO	60	180	С	У1,УХЛ1,ХЛ1
Примечание - - Сроки службы систем покрытий: С - средний (5-15 лет); Б - большой (более 15 лет).									

Директор Департамента капитального строительства объектов НиН



Крылов В.В.



 Е. А. Тютяев

Перечень рекомендуемых к применению при строительстве объектов  
нефтехимии и нефтепереработки систем огнезащиты

№п/н	Производитель / поставщик	Название ОГЗ	Область применения при приведенной толщине металла 5.8мм	Технические характеристики
1	ЗАО "НПП ВМП" Россия	Пламокор 3	Требуемый предел огнестойкости - R60	Эпоксид
		Пламокор 3	Требуемый предел огнестойкости - R90	
2	ЗАО "ЭЛОКС ПРОМ" Россия	Силотерм ЭП-6	Требуемый предел огнестойкости - R60	Низкомолекулярный каучук
		Силотерм ЭП-6	Требуемый предел огнестойкости - R90	
3	ЗАО "НПО УНИХИМТЭК" Россия	ОГРАКС МСК	Требуемый предел огнестойкости - R60	Полимер и минеральные наполнители в органическом растворителе
		ОГРАКС МСК	Требуемый предел огнестойкости - R90	
		ОГРАКС СКЭ	Требуемый предел огнестойкости - R60	Эпоксид
		ОГРАКС СКЭ	Требуемый предел огнестойкости - R90	
4	"HEMPER" Дания	Firetex M90	Требуемый предел огнестойкости - R60	Эпоксид
		Firetex M90	Требуемый предел огнестойкости - R90	
		Firetex FX8002	Требуемый предел огнестойкости - R60	Состав на основе эпоксидных смол
		Firetex FX8002	Требуемый предел огнестойкости - R90	
		Firetex FX4002	Требуемый предел огнестойкости - R60	Стирол-акрилат
		Firetex FX4002	Требуемый предел огнестойкости - R90	
5	ООО "КРОЗ" Россия	Изовент М	Требуемый предел огнестойкости - R60, R90	Базальтовый рулонный фольгированный материал на огнезащитном клеевом составе
		Огнелит	Требуемый предел огнестойкости - R60 - R180	Огнезащитные плиты
6	Любой	Керамический облицовочный кирпич	Требуемый предел огнестойкости - R60 - R150	Облицовка в полкирпича, толщиной 120мм
7	Любой	Торкрет штукатурка по сетке	Требуемый предел огнестойкости - R60 - R120	Облицовка толщиной 50мм

Директор Департамента капитального строительства объектов НиН



Крылов В.В.




Е. А. Тютяев